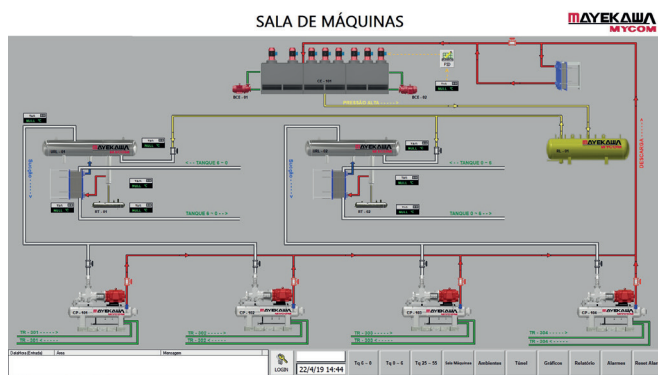
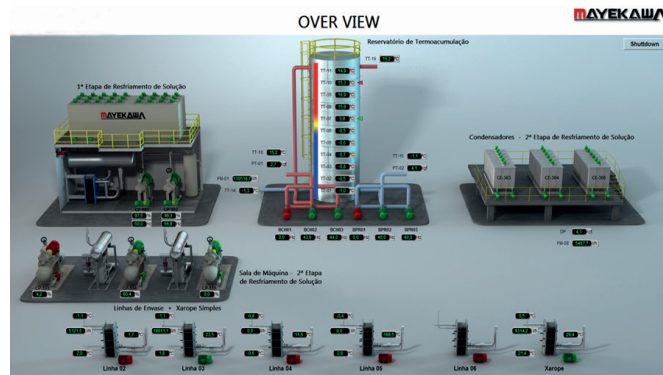


**AUTOMATIZACIÓN
y Control**

Control Centralizado en Sistemas de Refrigeración Industrial



MONITOREO REMOTO Y TELEMETRÍA

Completamente actualizados con las tendencias de la Industria 4.0, desarrollamos sistemas de acceso remoto, monitoreo en línea y telemetría.

BENEFICIOS:

- Acceso a través de cualquier dispositivo con capacidad de acceso a Internet (portátiles, tabletas, teléfonos inteligentes)
- Envío de mensajes, correos electrónicos y SMS tanto al cliente como al equipo de guardia de Mayekawa
- Mayor eficiencia y rendimiento del sistema de refrigeración
- Reducción del tiempo de inactividad con mantenimiento
- Optimización del tiempo de respuesta del soporte técnico

MONITOREO REMOTO

Monitoreo en línea las 24 horas del sistema de enfriamiento, indicando proactivamente los puntos para el mantenimiento predictivo.

ACCESO REMOTO

Acceso remoto al sistema de refrigeración para diagnóstico rápido de fallas en el sistema de control y automatización, permitiendo una solución inmediata.

TELEMETRÍA

Recopila datos del sistema de refrigeración con lectura de las variables y proceso de acuerdo a cada condición específica, prediciendo fallas y daños a través de curvas de tendencia en tiempo real y clasificación por nivel de criticidad.



Sucursales Latinoamérica



**MAYEKAWA
MYCOM**

◦ Argentina

- +54 11-4609-2000
- mycom@mayekawa.com.ar
- Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Brasil

- +55 11-4654-8000
- comercial@mayekawa.com.br
- Arujá - São José do Rio Preto
- Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
- Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza
- Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife - Salvador

◦ Chile

- +56 2-2739-0202
- contacto@mayekawa.cl
- Santiago - Concepción
- Puerto Montt - Curicó

◦ Colombia

- +57 1-430-9980
- ventas@mayekawa.com.co
- Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Costa Rica

- +506 4010-1133
- mayekawacr@mayekawa.cr
- Heredia - Barreal

◦ Ecuador

- +593 4 2127141
- mycom@mayekawa.com.ec
- Guayaquil - Manta

◦ Guatemala

- +502 6637-6790
- infocentroamerica@mayekawa.com.gt
- Ciudad de Guatemala

◦ México

- +52 55-5062-0870
- info@mayekawa.com.mx
- Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
- Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
- Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Panamá

- +507 395-1694
- ventas@mayekawa.com.pa
- Ciudad de Panamá

◦ Perú

- +51 205-5400
- mayekawaperu@mayekawa.pe
- Lima - Piura - Chimbote

◦ Venezuela

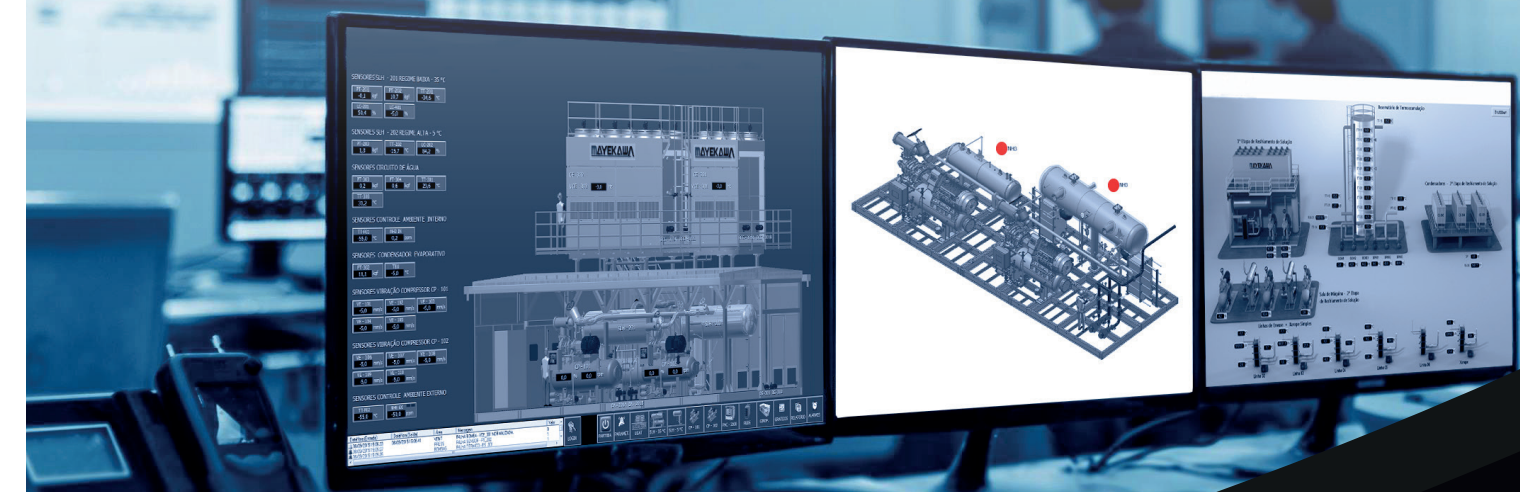
- +58 243-2177957
- ventas@mycomve.com
- Maracay - Turmero

Visita nuestra
página web



AUTOMATIZACIÓN y Control

**MAYEKAWA
MYCOM**



Control Centralizado en Sistemas Refrigeración Industrial

americas.mayekawa.com

Mayekawa realiza proyectos de ingeniería de control y automatización para garantizar el mejor desempeño en todos los equipos y Sistemas de Refrigeración, de forma segura y confiable, con foco en la eficiencia energética, reducción de costos de operación y mantenimiento a través de softwares avanzados.

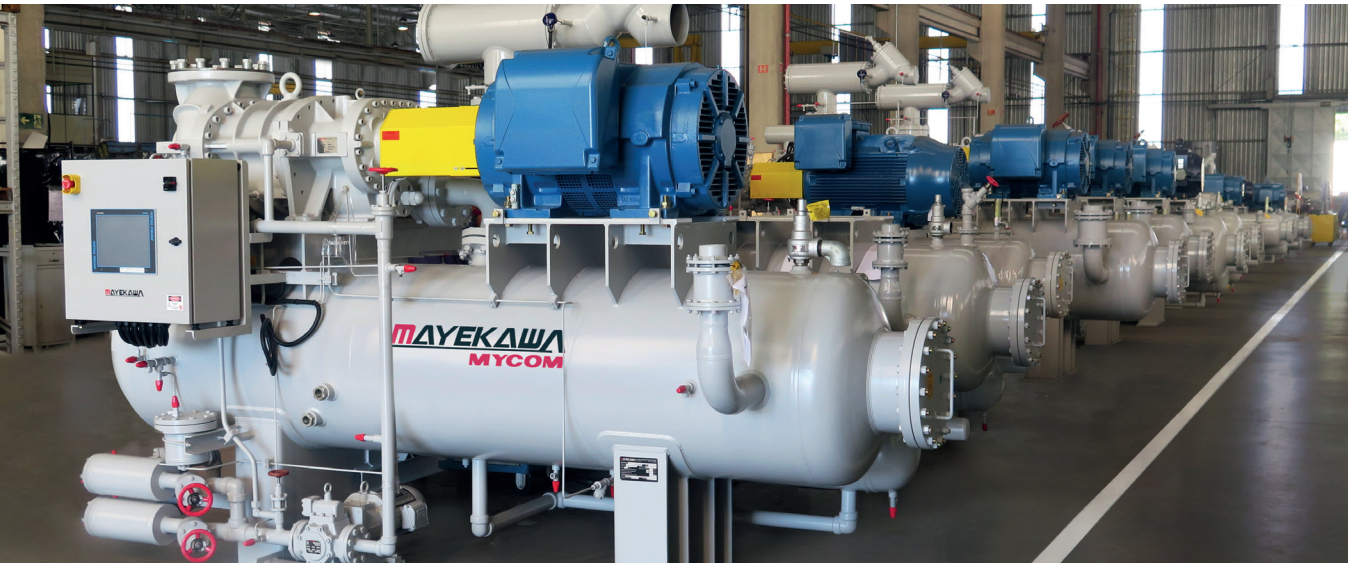
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Medición de la presión de succión, descarga del refrigerante y aceite del compresor.
- Revisión del filtro de aceite.
- Temperaturas de succión, descarga y aceite.
- Punto de ajuste de presión de operación, alarma y parada de la unidad.
- Control de capacidad del compresor P.I.D.
- Limitación y control de corriente de motores eléctricos accionamiento del compresor.
- Registro del tiempo de funcionamiento (contador de horas) y medición del consumo diario de energía

Hemos desarrollado paneles de microprocesadores dedicados para compresores de tornillo y alternativos, utilizando varios protocolos de comunicación.

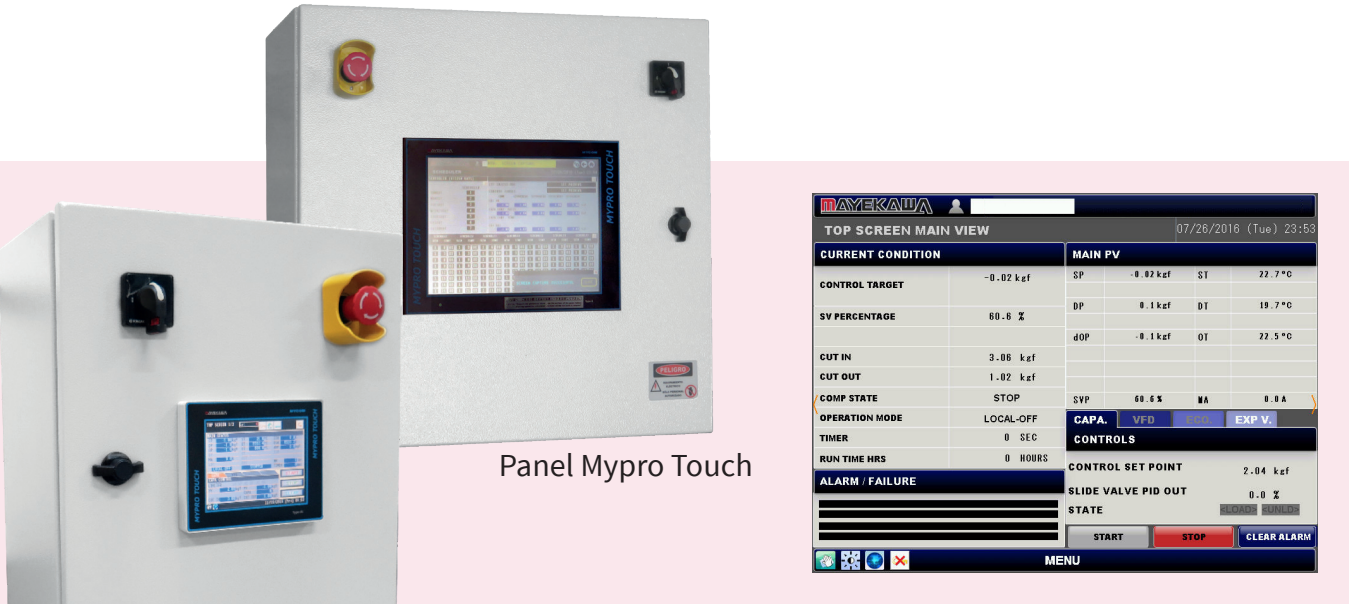
AUTOMATIZACIÓN DE COMPRESORES

- Grabación automática de la pantalla de estado cada 15 minutos del funcionamiento normal (últimos 90 registros)
- Grabación automática de la pantalla de estado cada alarma o falla.
- Acceder a contraseñas para diferentes niveles de cambio de parámetros de funcionamiento
- Modos de funcionamiento: manual, local, automático y control remoto automático.
- Visualización gráfica de los siguientes parámetros:
 - Succión
 - Presión de descarga
 - Aceite
 - Temperatura de succión y descarga



PANEL DE CONTROL PARA COMPRESORES DE TORNILLO

Mypro Touch Panel y Mypro Touch RI brindan sólidas condiciones de operación y seguridad, mejorando el rendimiento del equipo.



Panel Mypro Touch

Panel Mypro Touch RI

PANEL DE CONTROL PARA COMPRESOR RECIPROCANTES Y TORNILLO

MyCore-RC100 es la nueva generación de controladores de Mayekawa. Este panel controla los compresores reciprocantes de serie K, M, WA / WB, WBHE, HK, L, MHS (1290,1410) y c ompresor de tornillo serie i



MyCore-RC100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS PANELES

		MYPRO TOUCH - S	MYPRO TOUCH - RI	MYCORE
COMPRESORES	Tornillo (excepto Serie I)	✓	-	-
	Tornillo serie I	-	✓	✓
	Alternativo	-	✓	✓
MODELO DE SENSORES	PT 4-20mA (sensores de presión)	✓	✓	✓
	TT 4-20mA (transmisores de temperatura)	✓	-	-
	ST PT100 (transmisores de temperatura)	-	✓	✓
DIMENSIONES A x L x P	600x600x280mm	✓	-	-
	600x480x220mm	-	✓	-
	300x290x100mm	-	-	✓
COMUNICACIÓN	Modbus RTU	✓	✓	✓
	Modbus TCP/IP	✓	✓	✓
	Ethernet IP (opcional)	✓	-	-
	Profibus (opcional)	✓	-	-
	Profinet (opcional)	✓	-	-
TAMAÑO IHM	12.1" (800 x 600 pixels)	✓	-	-
	5.7" (320x240 pixels)	-	✓	✓
VOLTAJE	100-120V / 220 – 240V	✓	✓	✓
FRECUENCIA	50/60Hz	✓	✓	✓
CONDICIONES DE OPERACIÓN	0-50°C / humedad inferior a 90%	✓	✓	✓

AUTOMATIZACIÓN Y GESTIÓN DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

Desarrollamos proyectos de control dedicados a los periféricos de las salas de máquinas mediante el monitoreo de variables (temperatura, presión, estado, entre otras) que están directa o indirectamente relacionadas con el sistema, posibilitando el análisis físico y reduciendo el consumo energético en aproximadamente un 30%.

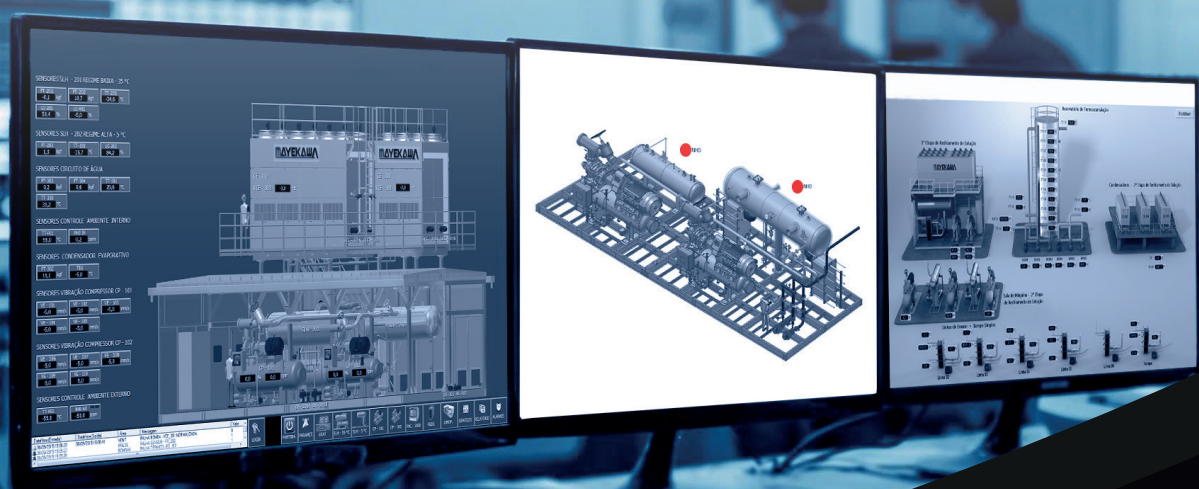
BENEFICIOS

- Desarrollo de software aplicado al control de equipos tales como: compresores, condensadores, separadores de líquidos y bombas de amoníaco, entre otros
- Uso del sistema de etapas automáticas, que funcionan como un lazo de control a través de ruedas compresoras y modulación de capacidad para mantener el mejor COP

- (Coeficiencia de rendimiento) de cada unidad compresora
- Desarrollo de software SCADA para la gestión de la sala de máquinas y periféricos frigoríficos
- Desarrollo de HMI (interfaz hombre-máquina) que proporciona al usuario una visualización de alta calidad de la información del sistema
- Integración de Mayekawa Systems con otros programas

AUTOMATIZACIÓN y Control

MAYEKAWA
MYCOM



Control Centralizado en Sistemas Refrigeración Industrial

americas.mayekawa.com

Mayekawa realiza proyectos de ingeniería de control y automatización para garantizar el mejor desempeño en todos los equipos y Sistemas de Refrigeración, de forma segura y confiable, con foco en la eficiencia energética, reducción de costos de operación y mantenimiento a través de softwares avanzados.

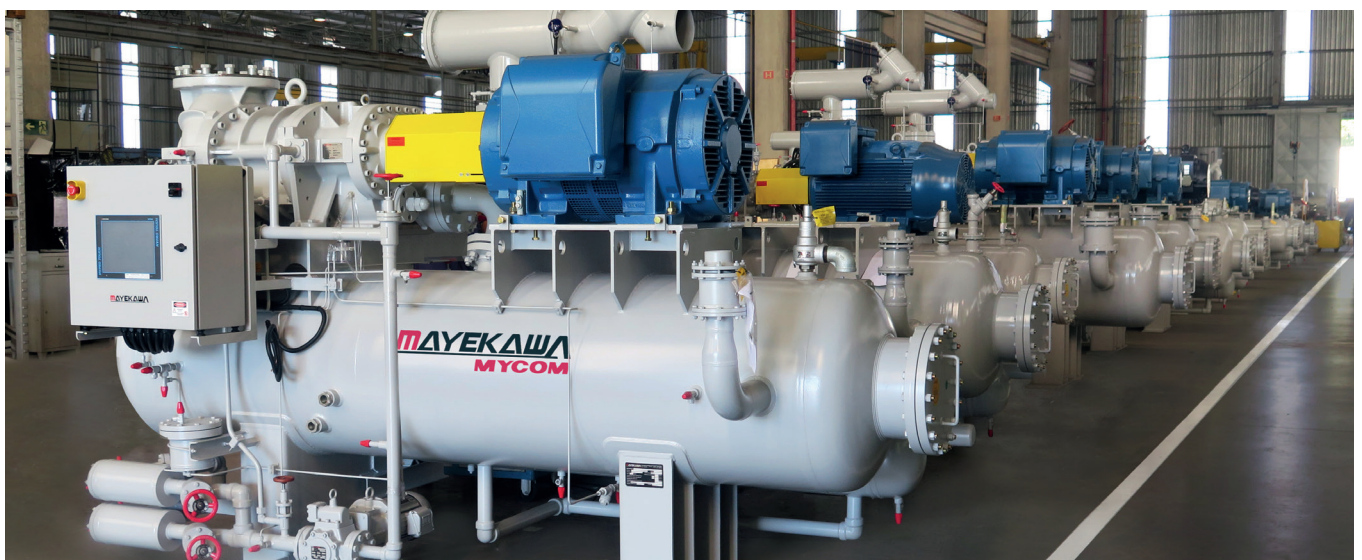
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Medición de la presión de succión, descarga del refrigerante y aceite del compresor.
- Revisión del filtro de aceite.
- Temperaturas de succión, descarga y aceite.
- Punto de ajuste de presión de operación, alarma y parada de la unidad.
- Control de capacidad del compresor P.I.D.
- Limitación y control de corriente de motores eléctricos accionamiento del compresor.
- Registro del tiempo de funcionamiento (contador de horas) y medición del consumo diario de energía

Hemos desarrollado paneles de microprocesadores dedicados para compresores de tornillo y alternativos, utilizando varios protocolos de comunicación.

AUTOMATIZACIÓN DE COMPRESORES

- Grabación automática de la pantalla de estado cada 15 minutos del funcionamiento normal (últimos 90 registros)
- Grabación automática de la pantalla de estado cada alarma o falla.
- Acceder a contraseñas para diferentes niveles de cambio de parámetros de funcionamiento
- Modos de funcionamiento: manual, local, automático y control remoto automático.
- Visualización gráfica de los siguientes parámetros:
 - Succión
 - Presión de descarga
 - Aceite
 - Temperatura de succión y descarga

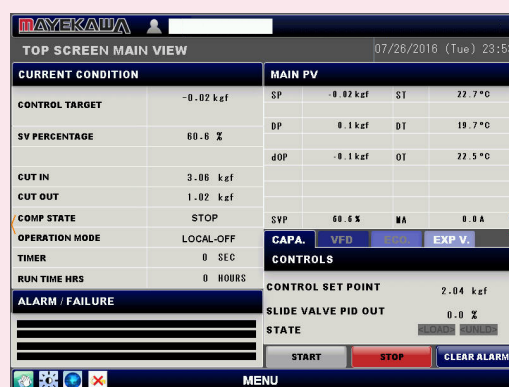


PANEL DE CONTROL PARA COMPRESORES DE TORNILLO

Mypro Touch Panel y Mypro Touch RI brindan sólidas condiciones de operación y seguridad, mejorando el rendimiento del equipo.



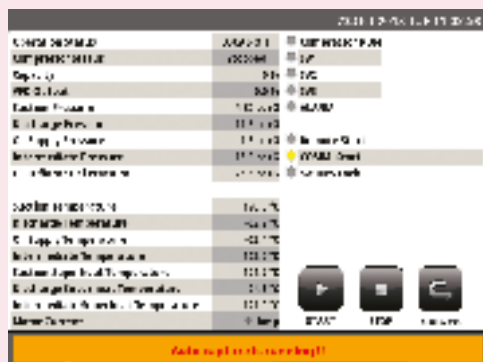
Panel Mypro Touch



Panel Mypro Touch RI

PANEL DE CONTROL PARA COMPRESOR RECIPROCANTES Y TORNILLO

MyCore-RC100 es la nueva generación de controladores de Mayekawa. Este panel controla los compresores recíprocos de serie K, M, WA / WB, WBHE, HK, L, MHS (1290,1410) y compresor de tornillo serie i



MyCore-RC100

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS PANELES

		MYPRO TOUCH - S	MYPRO TOUCH - RI	MYCORE
COMPRESORES	Tornillo (excepto Serie I)	✓	-	-
	Tornillo serie I	-	✓	✓
	Alternativo	-	✓	✓
MODELO DE SENSORES	PT 4-20mA (sensores de presión)	✓	✓	✓
	TT 4-20mA (transmisores de temperatura)	✓	-	-
	ST PT100 (transmisores de temperatura)	-	✓	✓
DIMENSIONES A x L x P	600x600x280mm	✓	-	-
	600x480x220mm	-	✓	-
	300x290x100mm	-	-	✓
COMUNICACIÓN	Modbus RTU	✓	✓	✓
	Modbus TCP/IP	✓	✓	✓
	Ethernet IP (opcional)	✓	-	-
	Profibus (opcional)	✓	-	-
	Profinet (opcional)	✓	-	-
TAMAÑO IHM	12.1" (800 x 600 pixels)	✓	-	-
	5.7" (320x240 pixels)	-	✓	✓
VOLTAJE	100-120V / 220 – 240V	✓	✓	✓
FRECUENCIA	50/60Hz	✓	✓	✓
CONDICIONES DE OPERACIÓN	0-50°C / humedad inferior a 90%	✓	✓	✓

AUTOMATIZACIÓN Y GESTIÓN DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

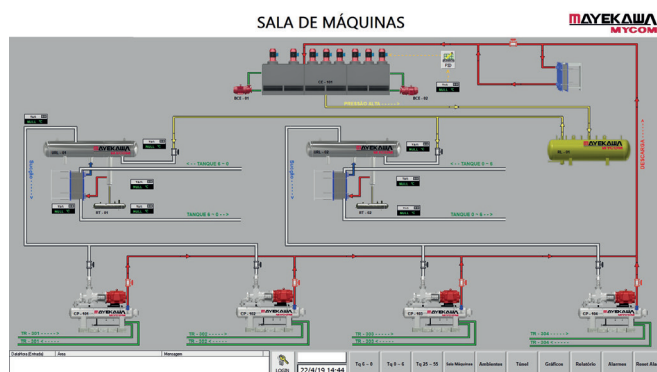
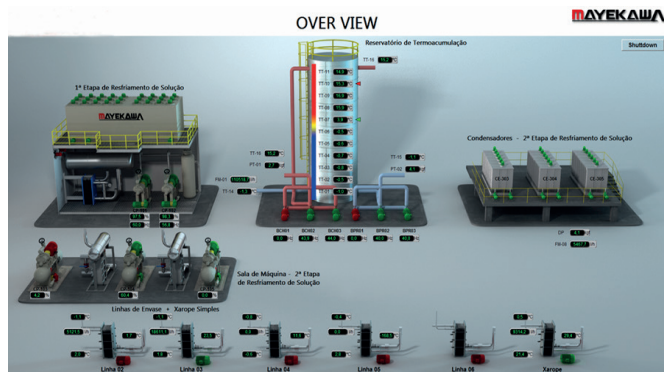
Desarrollamos proyectos de control dedicados a los periféricos de las salas de máquinas mediante el monitoreo de variables (temperatura, presión, estado, entre otras) que están directa o indirectamente relacionadas con el sistema, posibilitando el análisis físico y reduciendo el consumo energético en aproximadamente un 30%.

BENEFICIOS

- Desarrollo de software aplicado al control de equipos tales como: compresores, condensadores, separadores de líquidos y bombas de amoníaco, entre otros
- Uso del sistema de etapas automáticas, que funcionan como un lazo de control a través de ruedas compresoras y modulación de capacidad para mantener el mejor COP

(Coeficiencia de rendimiento) de cada unidad compresora

- Desarrollo de software SCADA para la gestión de la sala de máquinas y periféricos frigoríficos
- Desarrollo de HMI (interfaz hombre-máquina) que proporciona al usuario una visualización de alta calidad de la información del sistema
- Integración de Mayekawa Systems con otros programas



MONITOREO REMOTO Y TELEMETRÍA

Completamente actualizados con las tendencias de la Industria 4.0, desarrollamos sistemas de acceso remoto, monitoreo en línea y telemetría.

BENEFICIOS:

- Acceso a través de cualquier dispositivo con capacidad de acceso a Internet (portátiles, tabletas, teléfonos inteligentes)
- Envío de mensajes, correos electrónicos y SMS tanto al cliente como al equipo de guardia de Mayekawa
- Mayor eficiencia y rendimiento del sistema de refrigeración
- Reducción del tiempo de inactividad con mantenimiento
- Optimización del tiempo de respuesta del soporte técnico

MONITOREO REMOTO

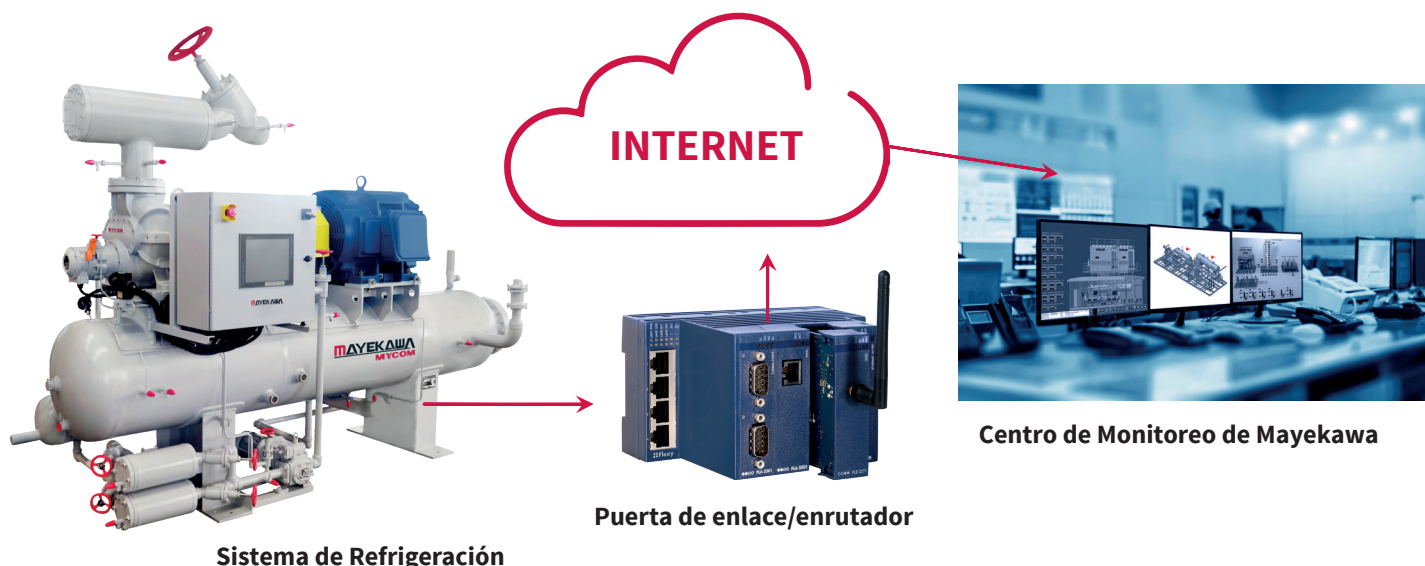
Monitoreo en línea las 24 horas del sistema de enfriamiento, indicando proactivamente los puntos para el mantenimiento predictivo.

ACCESO REMOTO

Acceso remoto al sistema de refrigeración para diagnóstico rápido de fallas en el sistema de control y automatización, permitiendo una solución inmediata.

TELEMETRÍA

Recopila datos del sistema de refrigeración con lectura de las variables y proceso de acuerdo a cada condición específica, prediciendo fallas y daños a través de curvas de tendencia en tiempo real y clasificación por nivel de criticidad.



Sucursales

Latinoamérica



MAYEKAWA
MYCOM

◦ Argentina

- +54 11-4609-2000
- mycom@mayekawa.com.ar
- Buenos Aires - Puerto Madryn

◦ Guatemala

- +502 6637-6790
- infocentroamerica@mayekawa.com.gt
- Ciudad de Guatemala

◦ Brasil

- +55 11-4654-8000
- comercial@mayekawa.com.br
- Arujá - São José do Rio Preto
Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte
Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza
Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -
Salvador

◦ México

- +52 55-5062-0870
- info@mayekawa.com.mx
- Ciudad de México - CIVAC - Culiacán
Guadalajara - Hermosillo - Irapuato
Mérida - Monterrey - Villahermosa

◦ Chile

- +56 2-2739-0202
- contacto@mayekawa.cl
- Santiago - Concepción
Puerto Montt - Curicó

◦ Panamá

- +507 395-1694
- ventas@mayekawa.com.pa
- Ciudad de Panamá

◦ Colombia

- +57 1-430-9980
- ventas@mayekawa.com.co
- Bogotá - Medellín - Barranquilla

◦ Perú

- +51 205-5400
- mayekawaperu@mayekawa.pe
- Lima - Piura - Chicla

◦ Costa Rica

- +506 4010-1133
- mayekawacr@mayekawa.cr
- Heredia - Barreal

◦ Venezuela

- +58 243-2177957
- ventas@mycomve.com
- Maracay - Turmero

◦ Ecuador

- +593 4 2127141
- mycom@mayekawa.com.ec
- Guayaquil - Manta

Visita nuestra
página web

